



			單位 INCH										
Nominal Size or Basic Screw Diameter			2	3	4	5	6	8	10	12	1/4	5/16	
			0.0860	0.0990	0.1120	0.1250	0.1380	0.1640	0.1900	0.2160	0.2500	0.3125	
a	Regular Head	Width Across Flats	Max	0.125	0.188	0.188	0.188	0.250	0.250	0.312	0.312	0.375	0.500
			Min	0.120	0.181	0.181	0.181	0.244	0.244	0.305	0.305	0.367	0.489
dk	Across Corners		Min	0.134	0.202	0.202	0.202	0.272	0.272	0.340	0.340	0.409	0.545
a	Large Head	Width Across Flats	Max	—	—	0.219	0.250	—	0.312	—	0.375	0.438	—
			Min	—	—	0.213	0.244	—	0.305	—	0.367	0.428	—
dk	Across Corners		Min	—	—	0.238	0.272	—	0.340	—	0.409	0.477	—
k	Head Height		Max	0.050	0.055	0.060	0.070	0.093	0.110	0.120	0.155	0.190	0.230
			Min	0.040	0.044	0.049	0.058	0.080	0.096	0.105	0.139	0.172	0.208
n	Recess Width		Max	—	—	0.039	0.043	0.048	0.054	0.060	0.067	0.075	0.084
			Min	—	—	0.031	0.035	0.039	0.045	0.050	0.056	0.064	0.072
t	Recess Depth		Max	—	—	0.036	0.042	0.046	0.066	0.072	0.093	0.101	0.122
			Min	—	—	0.025	0.030	0.033	0.052	0.057	0.077	0.083	0.100
f	Protrusion Beyond Gaging Ring		Min	0.024	0.026	0.029	0.035	0.048	0.058	0.063	0.083	0.103	0.125

附註：

1. 參考 IFI ANSI/ASME B18.6.3
2. 彈簧華司、平華司、外齒華司請參閱 IFI ANSI/ASME B18.13